

MAGNEZİT ESASLI HARÇLAR / MAGNESIA BASED MIXES

MATERIAL NAME	CHEMICAL ANALYSIS %						PHYSICAL PROPERTIES				
	MgO	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	SiO ₂	Cr ₂ O ₃	Hacim Ağırlığı Bulk Density (gr/cm ³)	Tane İriliği Grain Size (mm)	SBM CCS (Kg/cm ³) @110°C	Refrakterlik Refractoriness (SK)	Uygulama Sıcaklığı Max Application Temperature, °C
SICAK TAMİR PÜSKÜRTME BETONLAR / HOT REPAIR GUNNING MIX											
ST3 PSY	95	0,4	0,5	2,5	1,5	-	2,60	0-3	100	-	1800
ST2 PS	92	0,4	1,0	2,0	4,0	-	2,50	0-2	100	-	1750
ST3 PS	92	0,4	1,0	2,0	4,0	-	2,60	0-3	100	-	1750
ST3 PSC	88	2,0	2,5	2,0	3,5	4,0	2,60	0-3	60	-	1750
ST3 SD	86	0,5	5,0	2,5	6,0	-	2,70	0-3	60	-	1750
TANDIŞ PÜSKÜRTME BETONLAR /TUNDISH GUNNING MIX											
KON TP	82	2,0	2,0	4,0	9,0	-	1,75	0-0,5	50	33	1600
KON TS (Patching)	85	2,0	5,0	3,0	5,0	-	1,75	0-0,5	50	33	1600
DÖVÜLEBİLİR MALZEMELER /RAMMING MIX											
NB 011	92	0,5	1,0	2,5	4,0		2,40	0-1	60	-	-
NB 012	92	0,5	1,0	2,0	4,0		2,50	0-1	60		
NB 111	84	2,0	2,0	2,5	4,0	5,0	2,60	0-1	180		
NB 112	85	2,0	2,0	2,0	4,0	5,0	2,60	0-1	180		
YD 020	95	0,3	0,5	2,5	1,2		2,60	0-5			
YD 026 E	95	0,3	0,5	2,5	1,5		2,60	0-5			
YD 120	87	1,5	2,0	2,5	1,5	4,5	2,65	0-5			
YD 320	70	5,0	5,0	2,5	2,0	15	2,75	0-5			
ND 015	92	0,5	0,5	2,5	4,0		2,60	0-5			
ND 016	92	0,5	0,5	2,5	6,0		2,60	0-5			
ND 017	87	0,5	0,5	2,0	8,0		2,60	0-10			
NC 211	78	3,5	3,5	2,0	9,0	9,0	2,65	0-3			
ND 413	61	7,0	6,5	2,5	3,5	20	2,80	0-5			
KONRAM 93	85	0,4	6,0	8,0	1,0		2,75	0-6			
KONRAM 93 ST	85	0,5	6,0	8,0	3,0		2,70	0-6			
ZS 026	96	0,4	0,4	2,5	1,0		2,70	0-5			
MAGNEZİT ÖRGÜ HARÇLARI / MAGNESİTE LINING MORTARS											
NA 010	92	0,3	0,5	2,0	4,0			0-0,63			
NA 020	95	0,3	0,5	2,5	1,5			0-0,63			
YA 020 H	95	0,3	0,5	2,5	1,5			0-0,63			
YA 120 H	88	2,0	2,0	2,0	1,5	4,5		0-0,63			
YA 020 HD	91	0,3	4,5	2,5	1,5			0-0,63			